

KP R455A

1200N G

Modello	Model		KP2 1200N G		
Campo applicazione	Application field		TN		
Alimentazione	Power supply		400/3/50		
Refrigerante	Refrigerant		R455A		
N° inverter	N° of inverters		4		
Potenza frigorifera TN max.	Max. TN cooling capacity	[kW]	112		
Potenza frigorifera TN min.	Min. TN cooling capacity	[kW]	7,9		
Condizioni TN (Te/Tc)	TN conditions	[°C]	-10/45		
Potenza frigorifera BT max.	Max. BT cooling capacity	[kW]	-		
Potenza frigorifera BT min.	Min. BT cooling capacity	[kW]	-		
Condizioni BT (Te/Tc)	BT conditions	[°C]	-30/45		
Potenza elettrica nominale*	Nominal electrical power	[kW]	46		
Potenza di condensazione*	Condensing power	[kW]	158		
Max. potenza elettrica	Max. absorbed power	[kW]	71		
Max. corrente elettrica	Max. absorbed current	[A]	126		
Max. potenza recupero calore**	Max. heat recovery power	[kW]	32		
Max. portata recupero di calore**	Max. heat recovery water flow	[l/h]	1389		
Condizioni acqua rec. Calore	Heat recovery conditions	[°C]	30/50		
Sezione linea mandata	Discharge line	[mm]	Ø42		
Sezione linea del liquido	Liquid line	[mm]	Ø35		
Sezione linea aspirazione TN	TN suction line	[mm]	Ø76		
Sezione linea aspirazione BT	BT suction line [mm]	[mm]	-		
Sezione acqua recupero calore	Heat recovery line ["]	["]	1 1/4" G		
PS (HP/LP)	PS (HP/LP) [bar]	[bar]	26/20		
Cat. PED	PED. Cat.		Cat. III		
Peso netto	Net weight [kg]	[kg]	-		
Codice	Code		112000041		

* Alle condizioni: TN: Te= -10°C Tc=45°C | BT: Te= -30°C Tc=45°C
** Dati dichiarati considerando un funzionamento a pieno carico e acqua nelle seguenti condizioni: T acqua ingresso= 30°C | T acqua uscita = 50°C

