

KP R455A

500N 150B G	750N 150B G
-------------	-------------

Modello	Model		KP2 500N 150B G	KP2 750N 150B G		
Campo applicazione	Application field		TN/BT	TN/BT		
Alimentazione	Power supply		400/3/50	400/3/50		
Refrigerante	Refrigerant		R455A	R455A		
N° inverter	N° of inverters		4	4		
Potenza frigorifera TN max.	Max. TN cooling capacity	[kW]	50	90		
Potenza frigorifera TN min.	Min. TN cooling capacity	[kW]	7,9	10,5		
Condizioni TN (Te/Tc)	TN conditions	[°C]	-10/45	-10/45		
Potenza frigorifera BT max.	Max. BT cooling capacity	[kW]	17,4	17,4		
Potenza frigorifera BT min.	Min. BT cooling capacity	[kW]	2,7	2,7		
Condizioni BT (Te/Tc)	BT conditions	[°C]	-30/45	-30/45		
Potenza elettrica nominale*	Nominal electrical power	[kW]	33	47		
Potenza di condensazione*	Condensing power	[kW]	83	137		
Max. potenza elettrica	Max. absorbed power	[kW]	64	77		
Max. corrente elettrica	Max. absorbed current	[A]	118	137		
Max. potenza recupero calore**	Max. heat recovery power	[kW]	23	33		
Max. portata recupero di calore**	Max. heat recovery water flow	[l/h]	998	1433		
Condizioni acqua rec. Calore	Heat recovery conditions	[°C]	30/50	30/50		
Sezione linea mandata	Discharge line	[mm]	Ø35	Ø42		
Sezione linea del liquido	Liquid line	[mm]	Ø22	Ø28		
Sezione linea aspirazione TN	TN suction line	[mm]	Ø54	Ø67		
Sezione linea aspirazione BT	BT suction line [mm]	[mm]	Ø42	Ø42		
Sezione acqua recupero calore	Heat recovery line ["]	["]	1 1/4"	1 1/4"		
PS (HP/LP)	PS (HP/LP) [bar]	[bar]	26/20	26/20		
Cat. PED	PED. Cat.		Cat. III	Cat. III		
Peso netto	Net weight [kg]	[kg]	-	-		
Codice	Code		112000253	112000271		

* Alle condizioni: TN: Te= -10°C Tc=45°C | BT: Te= -30°C Tc=45°C
** Dati dichiarati considerando un funzionamento a pieno carico e acqua nelle seguenti condizioni: T acqua ingresso= 30°C | T acqua uscita = 50°C

